

Tabla de expresión de las Capacidades de Medición y Calibración (CMC) de un laboratorio de calibración acreditado
ACREDITACIÓN
H-09

 Fecha de emisión:
 Revisión:

 2024-06-19
 02

I	II	III	IV	V	VI	VII
Mensurando / Instrumento	Método de medida y norma de referencia (cuando aplique)	Intervalo de medida	Condiciones de medición	Incertidumbre expandida de medida	Patrón de referencia usado en la calibración	Observaciones
Humedad relativa (gases) / Higrómetros	Directo por comparación	(10 a 95) %HR	Medio de generación: Cámara Temperatura ambiente: 20°C ± 2 °C Temperatura dentro de la cámara:(10 a 50) °C	(1,1 a 1,9) %HR	Sensor de temperatura y humedad con indicador Marca: VAISALA Modelo: HMP76 / MI70 CENAM	Calibración en condiciones de laboratorio y en sitio

Lo anterior por conducto de los signatarios siguientes

1. Estela Escoto Serrano
2. José Luis Cravioto Urbina
3. Angelina Estrada Martínez
4. José Antonio Zavala Martínez

Atentamente,

 María Isabel López Martínez
 Directora General