

Tabla de expresión de las Capacidades de Medición y Calibración (CMC) de un laboratorio de calibración acreditado

ACREDITACIÓN

H-09

Fecha de emisión:
Revisión:

2024-06-19
02

I	II	III	IV	V	VI	VII
Mensurando / Instrumento	Método de medida y norma de referencia (cuando aplique)	Intervalo de medida	Condiciones de medición	Incertidumbre expandida de medida	Patrón de referencia usado en la calibración	Observaciones
Humedad relativa (gases) / Higrómetros	Directo por comparación	(10 a 95) %HR	Medio de generación: Cámara Temperatura ambiente: 20°C ± 2 °C Temperatura dentro de la cámara:(10 a 50) °C	(1,1 a 1,9) %HR	Sensor de temperatura y humedad con indicador Marca: VAISALA Modelo: HMP76 / MI70 CENAM	Calibración en condiciones de laboratorio y en sitio

Lo anterior por conducto de los signatarios siguientes

- 1. Estela Escoto Serrano
- 2. José Luis Cravioto Urbina
- 3. Angelina Estrada Martínez
- 4. José Antonio Zavala Martínez

Atentamente,

María Isabel López Martínez
Directora General